



H2057 环氧胶粘剂

H2057 是一款单组分环氧树脂胶粘剂。加热引发聚合形成一种具有高剥离强度和高抗冲击强度的坚韧，牢固结构型胶粘剂。完全固化后，产品具有优异的耐热冲击性能、机械性能和电气绝缘性能，耐高低温循环优良，适用于陶瓷、金属及多数硬质非金属间的结构粘接。H2057 带间隔珠系统，可精密控制胶层厚度，保持粘接工艺的一致性。

产品描述

产品特性

条目	描述
技术类型	环氧树脂
外观	灰色膏状
组分	单组分
固化方式	热固化
应用	结构粘接（金属，陶瓷等多数硬质非金属材料，镀镍，镀锌，镀铬，磷化材料表面及不锈钢材料）
典型的产品应用	磁芯，磁组件，马达等电机部件组装

产品优点

- 单组分
- 低收缩率
- 粘接强度高
- 耐高低温循环

产品性能

未固化时性能

条目	典型值	备注
粘度 mPa.s	膏状	/
比重 g/cm ³	1.4	GB/T 13354

固化后性能



在推荐的条件下固化：

条目			典型值	备注
物理性能	热膨胀系数 ppm/°C	Tg 以下	72	GB/T1036
		Tg 以上	180	
	玻璃化转变温度(Tg)		180°C	ASTM E1545
	硬度 Shore D		80	GB/T 2411
	吸水率 %		0.07	GB/T1034
	剪切强度 MPa		42	GB/T7124
	体积电阻(Ω.cm)		1.2×10^{15}	GB/T 1410
	耐热温度°C		200	/

典型的固化性能

固化条件

条目	典型值
热固化	60 分钟 @120°C
	40 分钟 @150°C
	10 分钟 @180°C

以为获得最佳性能，用户在生产时需考虑产品实际的升降温曲线与热传效果。具体固化条件（时间和温度）可能因客户的固化设备，烤箱负载和实际烤箱温度和他们的应用要求耐异。建议酌量的升高加工温度或延长加热时间，就能发挥产品的最大效能（粘接强度）。

使用说明

- (1) 将产品室温 ($23 \pm 2^\circ\text{C}$) 回温 1h 以上待胶水恢复到正常粘度方可使用，在此前不要打开密封包装。每个包装的产品可回温使用 2~3 次，不建议多次回温使用。未用完的胶，须密封后再放入 $2 \sim 8^\circ\text{C}$ 冷藏贮存。
- (2) 为获得最佳性能，零件表面应清洁且不含油脂。对基材进行彻底清洁去除污染物，如氧化层，油漆，灰尘，水分，油污、霉菌，脱模剂，所有表面污染物都会导致粘合剂粘附不良。
- (3) 在运输和储存期间，一些填料沉降很常见。对于这个原因，建议在使用前要彻底搅拌混合。开封取料后，立即密封。
- (4) 为了获得最大的粘合强度，将粘接剂均匀地涂抹在要粘接的两个表面并立即组装贴合在一起。
- (5) 在大多数应用中，只需要接触压力。在固化过程中防止组装部件移动。在承受任何使用载荷之前，应让粘接剂固化 24 小时。要保证性能更好，固化温度适当提高或者固化时间适当延长。
- (6) 固化过程中，请保持产品水平摆放，以免固化过程中胶液溢出。
- (7) 多余的没有固化的粘接剂可用有机溶剂（如丙酮）清洗干净。



- (8) 在大量使用前，请先小量试用，以确定该产品的适用性。
- (9) 使用后和粘接剂固化前，应使用热肥皂水清洗混合和分配设备。

注意事项

操作人员需佩戴安全手套、防护眼镜、口罩进行操作，避免眼睛、皮肤接触，严禁食入。有关本产品的安全注意事项，请查阅安全数据资料。

标准包装

- 30ml / 支, 50ml / 支, 200ml / 支, 1kg / 罐
- 根据客户要求

产品储存

本产品无毒性、无危险性，遵循标准化学品运输和储存。

将产品存贮于未开封的原装容器内，并存放在干净、干燥的区域。存储信息同时标注于产品外包装标签。

本产品最佳存储条件：-15℃至-5℃，存储期 9 个月。

为防止未使用产品受到污染，请不要将任何材料放回原装容器。本公司不对在前述情况以外的条件下被污染或储存的产品承担责任。更具体的保存期限信息，请咨询 Hanlicon 应用工程师。

注：本文中所含的各种数据仅供参考。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的产品应用外，及未采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。本公司明确声明对所有因销售公司产品或特定场合下使用本公司产品而出现的问题，包括针对某一特殊用途的适用性问题，我们不承担责任。公司明确声明对任何必然的或意外损失都不承担责任。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。

湖南创瑾科技有限公司

中国湖南省长沙市宁乡经济技术开发区谐园北路

中国长沙智能终端产业园 5 号栋

Tel: +86-731-87827556

www.trumjin.com